

Содержание

2	О компании
4	Плоский нержавеющий прокат
4	Поперечная резка
5	Продольная резка
6	Шлифование
7	Переработка толстолистового нержавеющего проката
8	Трубное производство
8	Круглые трубы из нержавеющей стали
12	Профильные трубы из нержавеющей стали
14	Обработка труб
15	Собственная заводская лаборатория
16	Наши преимущества
17	Контакты



Более 26 лет

НА РЫНКЕ МЕТАЛЛОПРОКАТА

ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЛИНИЙ ПОСЛЕДНЕГО ПОКОЛЕНИЯ

Свыше 20

10 000 тонн

ПОСТОЯННЫЙ СКЛАДСКОЙ ЗАПАС

ПЛОЩАДЬ КОМПЛЕКСА

 $80\ 000\ M^2$

Более 5000

КЛИЕНТОВ ПО ВСЕЙ РОССИИ

О компании

«Глобус-Сталь» — крупнейший в России специализированный поставщик на рынке нержавеющих сталей. Мы являемся производителем высококачественных электросварных нержавеющих труб и современным сервисным центром по переработке плоского нержавеющего металлопроката.

ОСНОВНЫЕ МАРКИ ПОСТАВЛЯЕМЫХ СТАЛЕЙ

Аустенитные нержавеющие стали и сплавы:	304, 321, 316, 309, 310, 904, alloy
Хромо-марганцевые аустенитные стали:	201, 202
Безникелевые нержавеющие стали:	409, 410, 430, 439, 441, 444

Мы предлагаем такие услуги, как продольная и поперечная резка рулонов, шлифование плоского проката и электросварных труб в соответствии с требованиями клиентов, кромкофрезерная обработка, правка и плазменная резка толстолистового металлопроката.

«Глобус-Сталь» – это производство, оснащенное новейшим оборудованием ведущих мировых компаний. Наши клиенты получают качество и сервис европейского уровня.

Поперечная резка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина, мм	Ширина, мм	Длина, мм	Точность реза, мм	
0.4-14.0	300-2100	300-24000	± 0.25	

ШИРОКИЙ СПЕКТР УСЛУГ

- Оптимизация отходов при резке
- Идеальная геометрия листа
- Контроль качества поверхности
- Покрытие защитной пленкой
- Прокладка бумагой
- Обрезка кромки

- Прецизионная правка металла
- Упаковка «Антидождь»
- Поддоны повышенной прочности
- Формирование пачек с заданным весом и количеством листов

Продольная резка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Толщина, мм	Минимальная ширина ленты, мм	Точность реза по ширине, мм	Внутренний диаметр, мм
0,4-3,0	8,0	0,1	254 / 508 / 610

ШИРОКИЙ СПЕКТР УСЛУГ

- Идеальная намотка
- Рулоны/штрипсы необходимого веса
- Контроль качества поверхности
- Отсутствие заусенцев и дефектов кромки
- Оптимизация отходов при резке

- Покрытие защитной плёнкой
- Прокладка бумагой
- Упаковка «Антидождь»
- Поддоны повышенной прочности













Шлифование

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

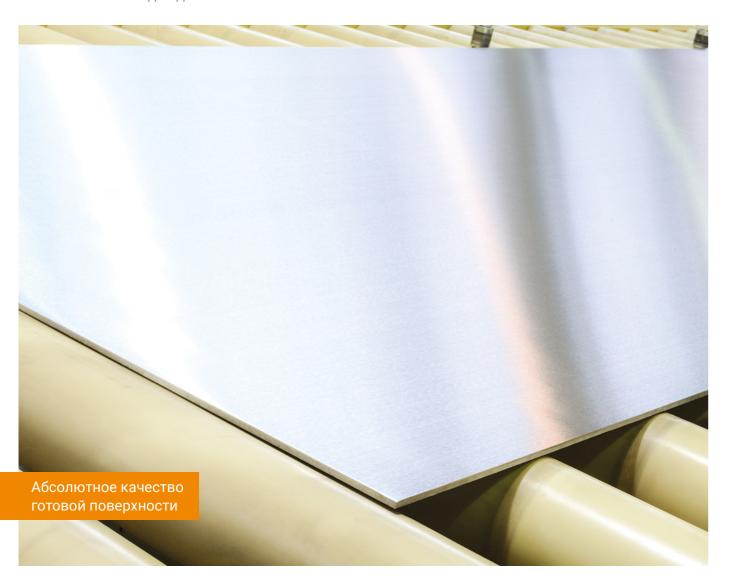
Толщина, мм	Сортамент	Шероховатость, Ra мкм	Максимальная длина листов, мм
0,4-45,0	листы / плиты / рулоны / лента	≥0,1	12000

Парк оборудования включает 4 линии шлифования с неограниченными возможностями обработки материалов

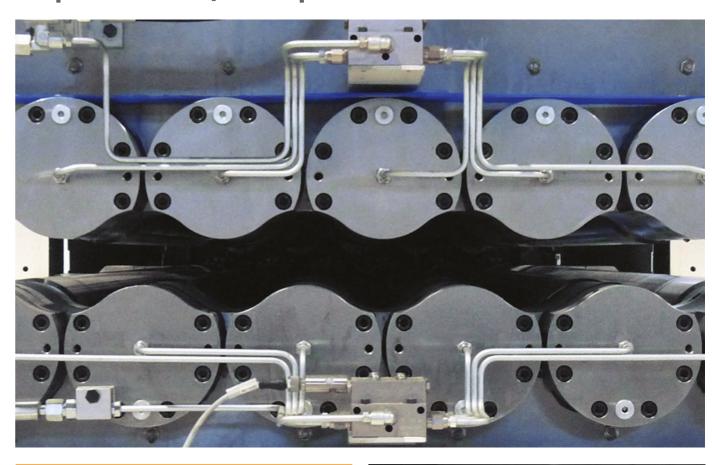
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

- Шлифование с заданной шероховатостью
- Шлифование с одной или двух сторон
- Контроль качества поверхности
- Гарантия однотипной поверхности на разных толщинах
- Упаковка «Антидождь»

- Идеальная поверхность под плёнкой
- Уменьшение толщины металла до заданного значения
- Покрытие защитной плёнкой разных типов
- Поддоны повышенной прочности



Переработка толстолистового нержавеющего проката



Шлифование

Максимальная толщина: 45,0 мм Максимальная ширина: 2100 мм Максимальная длина: 12000 мм

Плазменная резка

Толщина: 4,0-150,0 мм

Максимальная ширина: 2100 мм Максимальная длина: 8000 мм

Правка листового проката и готовых деталей

Максимальная толщина: 40,0 мм Максимальная ширина: 2100 мм Максимальная длина: 12000 мм

Кромкофрезерная обработка

Максимальная толщина: 60,0 мм Минимальная ширина: 130 мм Минимальная длина: 400 мм Угол фаски: 0-60°



Сварные трубы из нержавеющей стали

ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

Стандарт	Наименование
EN 10217-7	Сварные трубы из коррозионно-стойкой стали, работающие под давлением
EN 10357	Трубы аустенитные, аустенитно-ферритные и ферритные из продольно сваренной нержавеющей стали для пищевой и химической промышленности
EN 10296-2	Сварные трубы из коррозионно-стойкой стали круглого сечения для механического и общеинженерного применения
EN 10312	Трубы сварные из нержавеющей стали для транспортировки воды и других жидкостей. Технические условия поставки
ΓΟCT 11068-81	Трубы электросварные из коррозионно-стойкой стали

Марки стали	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина, мм
300-я, 200-я, 400-я	6-114,3	0,4-4,0	3000-20000
серии и специальные			
марки стали			



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Теплообменное оборудование и ТЭН



Сантехническое оборудование



Автомобильная промышленность



Пищевая промышленность



Нефтехимическая промышленность



Строительство и монтаж

Внешний Толщина стенки (WT), мм													
диаметр	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1олщи 1,0	на стенки (\ 1,2		2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
(OD), мм 6,0	0,4	0,07	0,08	0,7	0,0	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	3,3	4,0
7,5	0,00	0,07	0,08	0,09	0,10	0,16							
8,0	0,07	0,09	0,10	0,12	0,13	0,10							
9,0	0,08	0,10	0,11	0,13	0,14	0,20							
9,5	0,09	0,10	0,12	0,15	0,17	0,20							
10,0	0,09	0,12	0,14	0,16	0,18	0,22							
12,0	0,11	0,12	0,17	0,20	0,10	0,27							
14,0	0,11	0,14	0,17	0,23	0,26	0,27							
15,0	0,13	0,17	0,21	0,25	0,28	0,35							
16,0	0,14	0,19	0,21	0,26	0,20	0,33	0,44	0,54	0,69				
17,2	0,10	0,13	0,25	0,29	0,32	0,40	0,47	0,54	0,75				
18,0		0,21	0,26	0,29	0,34	0,40	0,47	0,61	0,79				
19,0		0,23	0,27	0,32	0,36	0,44	0,53	0,65	0,84				
20,0		0,23	0,27	0,32	0,38	0,44	0,56	0,69	0,84				
21,3				0,36	0,40	0,47	0,60	0,73	0,95	1,16	1,36		
22,0				0,30	0,40	0,50	0,62	0,73	0,93	1,10	1,41		
					-								
23,0				0,39	0,44	0,54	0,65	0,80	1,04	1,27	1,48		
25,0				0,42	0,48	0,59	0,71	0,87	1,14	1,39	1,63		
25,4				0,43	0,49	0,60	0,72	0,89	1,16	1,41	1,66		
26,9				0,45	0,52	0,64 0,67	0,76 0,79	0,94	1,23 1,28	1,51 1,57	1,77		
28,0				0,47	0,54	-	-	0,98			1,85		
29,0				0,49	0,56	0,69	0,82	1,02	1,33	1,64	1,93		
30,0				0,51	0,58	0,72	0,85	1,06	1,38	1,70	2,00		
31,8				0,54	0,61	0,76	0,91	1,12	1,47	1,81	2,13		
32,0				0,54	0,62	0,77	0,91	1,13	1,48	1,82	2,15		
33,0				0,56	0,64	0,79	0,94	1,17	1,53	1,88	2,22		
33,7				0,57	0,65	0,81	0,96	1,19	1,57	1,93	2,27		
34,0				0,58	0,66	0,81	0,97	1,20	1,58	1,94	2,30		
35,0				0,59	0,68	0,84	1,00	1,24	1,63	2,01	2,37	0.00	
38,0				0,64	0,73	0,91	1,09	1,35	1,78	2,19	2,59	2,98	
40,0				0,68	0,77	0,96	1,15	1,43	1,88	2,31	2,74	3,15	
41,0				0,70	0,79	0,99	1,18	1,46	1,93	2,38	2,81	3,24	
42,0				0,71	0,81	1,01	1,21	1,50	1,98	2,44	2,89	3,33	
42,4				0,72	0,82	1,02	1,22	1,51	2,00	2,46	2,92	3,36	
43,0				0,73	0,83	1,04	1,24	1,54	2,02	2,50	2,96	3,41	
44,5				0,76	0,86	1,07	1,28	1,59	2,10	2,59	3,07	3,54	
45,0				0,77	0,87	1,09	1,30	1,61	2,12	2,62	3,11	3,59	
48,0				0,82	0,93	1,16	1,39	1,72	2,27	2,81	3,33	3,85	
48,3				0,82	0,94	1,17	1,40	1,73	2,29	2,83	3,36	3,87	
50,0				0,85	0,97	1,21	1,45	1,80	2,37	2,93	3,48	4,02	
50,8				0,87	0,99	1,23	1,47	1,83	2,41	2,98	3,54	4,09	4,62
51,0				0,87	0,99	1,23	1,48	1,83	2,42	2,99	3,56	4,10	4,64
52,0				0,89	1,01	1,26	1,51	1,87	2,47	3,06	3,63	4,19	4,74
53,0				0,90	1,03	1,28	1,53	1,91	2,52	3,12	3,70	4,28	4,84
54,0				0,92	1,05	1,31	1,56	1,94	2,57	3,18	3,78	4,36	4,94
57,0				0,97	1,11	1,38	1,65	2,06	2,72	3,36	4,00	4,62	5,23
60,3				1,03	1,18	1,46	1,75	2,18	2,88	3,57	4,24	4,91	5,56
63,5				1,09	1,24	1,54	1,85	2,30	3,04	3,77	4,48	5,19	5,88
64,0				1,09	1,25	1,56	1,86	2,31	3,06	3,80	4,52	5,23	5,93
66,6						1,62	1,94	2,41	3,19	3,96	4,71	5,45	6,18
70,0						1,70	2,04	2,54	3,36	4,17	4,96	5,75	6,52
73,0						1,78	2,13	2,65	3,51	4,35	5,19	6,01	6,81
76,1						1,85	2,22	2,76	3,66	4,54	5,41	6,27	7,12
80,0						1,95	2,33	2,91	3,85	4,78	5,70	6,61	7,51
83,0						2,02	2,42	3,02	4,00	4,97	5,93	6,87	7,80
84,0						2,05	2,45	3,06	4,05	5,03	6,00	6,96	7,90
85,0						2,07	2,48	3,09	4,10	5,09	6,07	7,04	8,00
88,9							2,60	3,24	4,29	5,33	6,36	7,38	8,39
95,0								3,46	4,59	5,71	6,81	7,91	8,99
101,6								3,71	4,92	6,12	7,30	8,48	9,64
103,0								3,76	4,99	6,20	7,41	8,60	9,78
104,0								3,80	5,04	6,27	7,48	8,69	9,88
104,2								3,80	5,05	6,28	7,50	8,70	9,90
108,0								3,94	5,23	6,51	7,78	9,03	10,27
			I .					4,18	5,55	6,90	8,24	9,58	10,89
114,3								7,10	0,00	0,50	0,24	9,30	10,09

Примечание по согласованию сторон могут быть изготовлены трубы других размеров

складская программа

производственная программа

С отжигом/без отжига, мерная и в бухтах



ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

Стандарт	Наименование
EN 10217-7	Сварные трубы из коррозионно-стойкой стали, работающие под давлением
EN 10296-2	Сварные трубы из коррозионно-стойкой стали круглого сечения для механического и общеинженерного применения
EN 10312	Трубы сварные из нержавеющей стали для транспортировки воды и других жидкостей. Технические условия поставки
FOCT 11068-81	Трубы электросварные из коррозионно-стойкой стали

Марки стали	Диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Длина, мм	Термообработка
300-я, 200-я, 400-я серии и специальные	6-16	0,4-1,0	3010-500000	Светлый отжиг
марки стали				

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Теплообменное оборудование и ТЭН



Пищевая промышленность



Сантехническое оборудование



Нефтехимическая промышленность



Автомобильная промышленность



Строительство и монтаж

ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ТРУБЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ С ТЕРМООБРАБОТКОЙ

Внешний диаметр	Толщина стенки (WT), мм								
(ОD), мм	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0			
6,0	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10				
7,5	0,07	0,09	0,10	0,12	0,13	0,16			
8,0	0,08	0,09	0,11	0,13	0,14	0,17			
9,0	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20			
9,5	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17	0,21			
10,0	0,09	0,12	0,14	0,16	0,18	0,22			
12,0	0,11	0,14	0,17	0,20	0,22	0,27			
14,0	0,13	0,17	0,20	0,23	0,26	0,32			
15,0	0,14	0,18	0,21	0,25	0,28	0,35			
16,0	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,37			
Примечание	по согласованию стор изготовлены трубы др	по согласованию сторон могут быть изготовлены трубы других размеров складская программа производственная программа							

ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ТРУБЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ПО ЕН 10357

Внешний диаметр	Толщина стенки (WT), мм									
(ОD), мм	0,8	1,0	1,2	1,5	2,0					
26,9	0,52	0,64	0,76	0,94	1,23					
28,0	0,54	0,67	0,79	0,98	1,28					
32,0	0,62	0,77	0,91	1,13	1,48					
33,0	0,64	0,79	0,94	1,17	1,53					
33,7	0,65	0,81	0,96	1,19	1,57					
35,0	0,68	0,84	1,00	1,24	1,63					
38,0	0,73	0,91	1,09	1,35	1,78					
40,0	0,77	0,96	1,15	1,43	1,88					
41,0	0,79	0,99	1,18	1,46	1,93					
42,4	0,82	1,02	1,22	1,51	2,00					
48,3	0,94	1,17	1,40	1,73	2,29					
50,8	0,99	1,23	1,47	1,83	2,41					
52,0		1,26	1,51	1,87	2,47					
53,0		1,28	1,53	1,91	2,52					
63,5		1,54	1,85	2,30	3,04					
70,0		1,70	2,04	2,54	3,36					
76,1		1,85	2,22	2,76	3,66					
84,0		2,05	2,45	3,06	4,05					
85,0		2,07	2,48	3,09	4,10					
101,6				3,71	4,92					
104,0				3,80	5,04					
Примечание	по согласованию сторон могут быть изготовлены трубы других размеров складская программа производственная программа									

Профильные трубы из нержавеющей стали

ОСНОВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

Стандарт	Наименование
ASTM A554	Стандартная спецификация для сварных конструкционных труб общего назначения из нержавеющей стали

Марки стали	Высота профиля, мм	Толщина стенки, мм	Длина, мм
300-я, 200-я, 400-я	10-60	0,4-4,0	3000-20000
серии и специальные			
марки стали			

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Производство мебели/декор



Пищевая промышленность



Сантехническое оборудование



Производство металлоконструкций



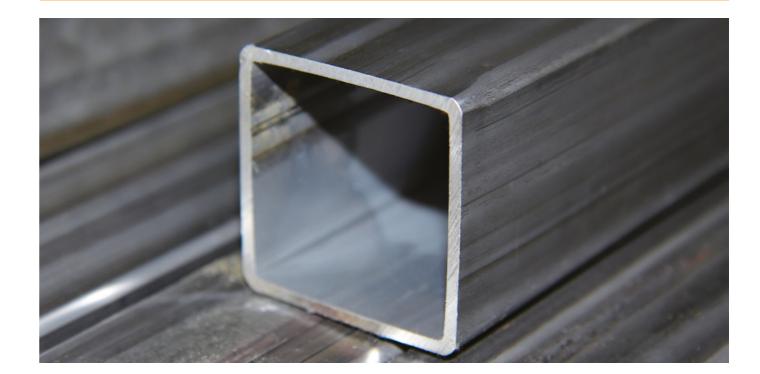
Производство пищевого/нейтрального оборудования



Строительство и монтаж



Размер профиля, мм 1,0 15 x 15 0,45 20 x 10 0,45 20 x 15 0,53 20 x 20 0,61 25 x 10 0,53	1,2 0,54 0,54 0,63 0,73	1,5 0,66 0,66 0,78	Толщина ст 2,0	енки (WT), мм 2,5	3,0	3,5	4,0
1,0 15 x 15 0,45 20 x 10 0,45 20 x 15 0,53 20 x 20 0,61	0,54 0,54 0,63	0,66 0,66	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
20 x 10 0,45 20 x 15 0,53 20 x 20 0,61	0,54 0,63	0,66					
20 x 15 0,53 20 x 20 0,61	0,63	-					
20 x 20 0,61		0,78					
	0.73	-					
25 v 10 0.59	-, -	0,90	1,18				
	0,63	0,78					
25 x 25 0,77	0,92	1,14	1,50	1,84	2,17		
30 x 10 0,61	0,73	0,90	1,18				
30 x 15 0,69	0,83	1,02	1,34				
30 x 20 0,77	0,92	1,14	1,50	1,84	2,17		
30 x 25 0,85	1,02	1,26	1,65	2,04	2,41		
30 x 30 0,93	1,11	1,38	1,81	2,24	2,65	3,01	
40 x 10 0,77	0,92	1,14	1,50	1,84	2,17		
40 x 20 0,93	1,11	1,38	1,81	2,24	2,65		
40 x 40 1,25	1,50	1,86	2,45	3,03	3,60	4,13	4,68
45 x 45 1,41	1,69	2,10	2,77	3,43	4,08	4,68	5,30
50 x 10 0,93	1,11	1,38					
50 x 20 1,09	1,30	1,62	2,13	2,64	3,12		
50 x 25 1,17	1,40	1,74	2,29	2,83			
50 x 30 1,25	1,50	1,86	2,45	3,03	3,60		
50 x 40 1,41	1,69	2,10	2,77	3,43	4,08	4,68	5,30
50 x 50	1,88	2,34	3,09	3,83	4,56	5,25	5,95
60 x 30	1,69	2,10	2,77	3,43	4,08	4,68	5,30
60 x 40	1,88	2,34	3,09	3,83	4,56	5,25	5,95
60 x 60		2,81	3,73	4,63	5,52	6,35	7,21
70 x 20		2,10	2,77				
70 x 40		2,58	3,41	4,23	5,04	5,82	6,60
70 x 70		3,29	4,37	5,43	6,47	7,47	8,49
80 x 20		2,34	3,09	3,83	4,56		
80 x 30		2,58	3,41	4,23	5,04	5,82	6,60
80 x 40		2,81	3,73	4,63	5,52	6,35	7,21
80 x 50		3,05	4,05	5,03	6,00	6,96	7,90
80 x 60		3,29	4,37	5,43	6,47	7,47	8,49
80 x 80		3,77	5,00	6,22	7,43	8,58	9,76
100 x 40		3,29	4,37	5,43	6,47	7,47	8,49
100 x 50		3,53	4,69	5,82	6,95	8,00	9,10
100 x 60		3,77	5,00	6,22	7,43	8,58	9,76
100 x 80		4,25	5,64	7,02	8,39	9,69	11,03
120 x 40		3,77	5,00	6,22	7,43	8,58	9,76
120 x 60		4,25	5,64	7,02	8,39	6,35	7,21



складская программа

производственная программа

Обработка труб

Диаметр 16-80 мм

Длина 1000-6000 мм

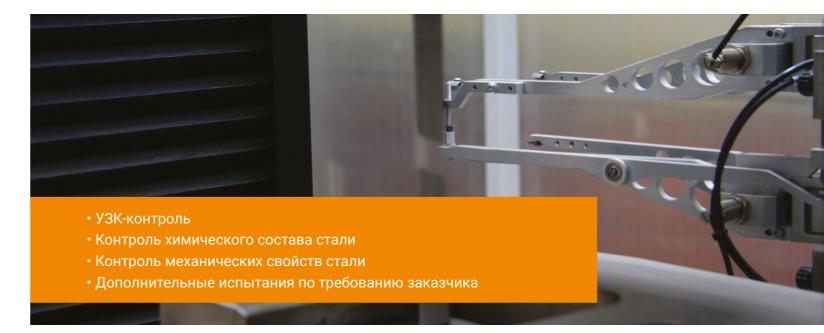
Толщина стенки 0,5-3,0 мм

Шлифование круглой трубы Браштовка профильной трубы Диаметр 10-114,3 мм Высота стенки профиля 20-100 мм Толщина стенки 0,5-3,0 мм Толщина стенки 0,8-5,0 мм Длина 3000-6100 мм Длина 3000-6100 мм Шероховатость поверхности готовой продукции, Шероховатость поверхности готовой продукции, Ra: 0,1-1,0 мкм Ra ≤1,0 мкм Полировка круглой трубы Шлифование профильной трубы Диаметр 15-120 мм Высота стенки профиля 20-200 мм Толщина стенки 0,8-5,0 мм Толщина стенки 1,0-6,0 мм Длина 3000-6100 мм Длина 500-6100 мм Шероховатость поверхности готовой продукции, Шероховатость поверхности готовой продукции, Ra <0,09 мкм Ra: 0,2-1,0 мкм Правка круглой трубы Резка трубы

Диаметр до 110 мм

Высота стенки профиля до 110 мм

Собственная заводская лаборатория











Наши преимущества |

Наши преимущества



Нержавейка – это мы!

МЕТАЛЛОПРОКАТ

- «Глобус-Сталь» входит в десятку лучших металлосервисных компаний
- Нам доверяют более 5000 оптовых и розничных клиентов по всей России
- Прямые контракты и поставки от ведущих производителей
- Более 200 высококвалифицированных сотрудников

МЕТАЛЛОЦЕНТР И УСЛУГИ

- Входной контроль сырья
- Контроль на всех этапах производства
- Высокотехнологичное оборудование
- Изготовление изделий по индивидуальному заказу
- Система качества по стандартам ISO

СОБСТВЕННЫЙ СКЛАДСКОЙ КОМПЛЕКС

- Любые виды погрузки
- Отгрузка заказов в кратчайшие сроки
- Офис, производство и склад на одной территории



Контакты

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС

140180, МО, г. Жуковский, ул. Чкалова, д.52, стр.1 +7 (495) 783-80-98

ПЛОСКИЙ НЕРЖАВЕЮЩИЙ ПРОКАТ

+7 (495) 721-37-04 zakaz@globus-stal.ru

НЕРЖАВЕЮЩИЕ ТРУБЫ

+7 (495) 721-37-13 truba@globus-stal.ru



www.globus-stal.ru



globusstal



globus_stal



17



www.globus-stal.ru